

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

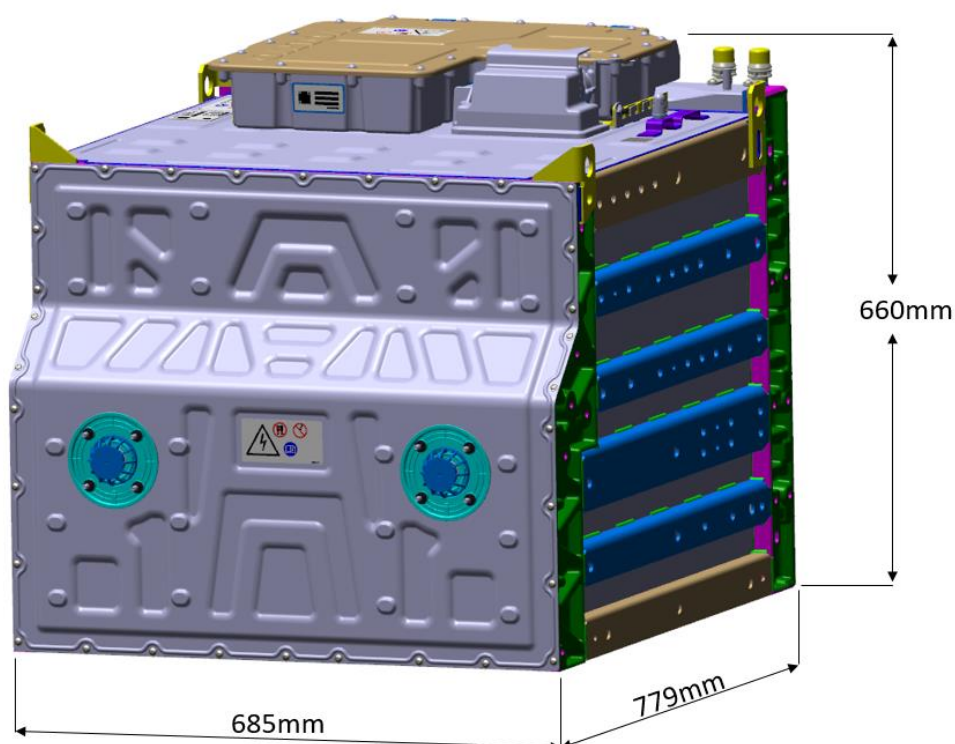
Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário (item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
	8507.60.00	Conjunto de baterias de alta tensão de íons de lítio tipo níquel, cobalto e alumínio (tecnologia NCA), com capacidade energética de 90 kWh, capacidade de fornecimento de 137,8 Ah, tensão nominal de 650 V e de trabalho de 450 a 756 V, dotado de 6 módulos de baterias recarregáveis e unidade de gerenciamento de bateria e distribuição de energia, com dimensões aproximadas de 685 mm x 779 mm x 660 mm (+ - 20 mm) e peso aproximado na faixa de 530 a 540 kg (+ - 2,5 kg), utilizado para o fornecimento de energia elétrica em veículos comerciais, caminhões, chassis e ônibus elétricos.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

- O conjunto de baterias em análise utiliza uma tecnologia denominada de NCA, ou seja, os módulos de baterias são fabricados com células de íons de lítio tipo níquel, cobalto e alumínio, e possuem também carcaça metálica, barramentos de cobre, componentes semicondutores e polímeros isolantes;
- Possui as seguintes especificações técnicas: capacidade energética de 90 kWh, capacidade de fornecimento de energia elétrica de 137,8 Ah, tensão nominal de 650 V e tensão de trabalho de 450 a 756 V;
- O conjunto de baterias em análise é composto de 6 módulos de baterias recarregáveis e unidade de gerenciamento de bateria e distribuição de energia;
- Dimensões aproximadas de: 685 mm x 779 mm x 660 mm (tolerância de ± 20 mm);
- Peso aproximado: na faixa de 530 a 540 kg (tolerância de $\pm 2,5$ kg).

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



3. Aplicação do item importado:

O conjunto de baterias em análise foi projetado e desenvolvido exclusivamente para efetuar o fornecimento de energia elétrica em veículos comerciais, caminhões, chassis e ônibus elétricos.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

O conjunto de baterias em análise é formado por módulos de baterias que armazenam energia elétrica, fornecem esta energia para o sistema de propulsão e sistemas auxiliares do veículo, e são recarregados, quando necessário.

O conjunto de baterias em análise recebe a energia elétrica, devidamente condicionada e controlada, de fontes diversas, como por exemplo, da rede elétrica ou do próprio veículo. E através de reação eletroquímica, o conjunto permite o armazenamento da energia recebida, e quando a energia elétrica é demandada pelo veículo, uma reação eletroquímica oposta ocorre, fornecendo a corrente elétrica para o veículo. O conjunto possui unidade inteligente embutida que efetua o gerenciamento das baterias e a distribuição de energia.